INFORME DE GERENCIA

OLE SMART SPA-CES S.A.

AÑO 2019

SEÑORES ACCIONISTAS:

Conforme a las disposiciones de la Ley de Compañías en vigencia cúmpleme presentar a Ustedes el informe correspondiente al Ejercicio Económico 2.019, el mismo que contiene de los siguientes puntos:

1.-ORGANIZACIÓN DE LA COMPAÑÍA. -

La gestión de la suscrita al frente de la compañía se resume en administración representación legal, contratación; y, en la identificación de los perfiles profesionales del personal necesario que requiere **OLE SMART SPA-CES S.A.** para iniciar las actividades económicas.

2.-OPERACIÓN DE LA COMPAÑÍA. -

La compañía se encuentra en fase operativa, y adoptando un proceso de reducción de costos y gastos que le permita mantenerse firme en el mercado nacional para afrontar la cual situación de recesión económica que atraviesa el país y que se avecina para años venideros durante el Ejercicio del año 2019, **OLE SMART SPA-CES S.A.** ha realizado actividades de carácter comercial., negociación con proveedores locales y del exterior lo que le ha permitido cumplir con los objetivos planteados al inciso del presente económico. En referencia a las disposiciones generadas por la Junta General de Socios a pesar de que no han sido muchas, todas y cada una de ellas han sido acatadas a cabalidad.

3.-RESULTADOS DEL EJERCICIO ECONOMICO. -

Adjunto encontraran los Estados Financieros de la compañía **OLE SMART SPA-CES S.A.** a fin de darles a conocer el manejo de la gestión efectuado durante el año 2019.Consecuentemente, el balance tiene el contenido del estado financiero al 31 de diciembre de 2019.

Esto es todo cuanto puedo informar a los señores Socios de **OLE SMART SPA-CES S.A.**

Atentamente,

Ing. Javier Fernando Bermudez Araque
GERENTE GENERAL
OLE SMART SPA-CES S.A.