

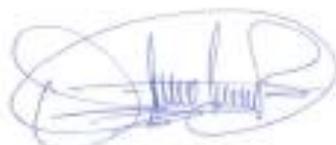
**TOHIL BUSSINES IMPORTACION & COMERCIO CIA. LTDA.**

**INFORME DE GERENCIA DEL AÑO 2015**

CARRERA ROBALINO ANGEL EDUARDO, en calidad de representante legal de TOHIL BUSSINES IMPORTACION & COMERCIO CIA. LTDA, por medio de la presente informo que durante el año 2015 no se han realizado actividades financieras y administrativas, además se han entregado los informes del año 2014 a la SUPER INTENDENCIA DE COMPAÑIAS.

Debo informar que los estados financieros se han realizado conforme las normas financieras establecidas para el efecto.

Atentamente,



CARRERA ROBALINO ANGEL EDUARDO  
GERENTE GENERAL