

## **INFORME DE GERENCIA A LOS SEÑORES SOCIOS DE LA COMPAÑÍA MINERDIESEL S.A.**

De acuerdo a lo previsto en la ley de compañías en su Art. 126, me permito presentar a ustedes lo siguiente: Estados financieros con sus respectivos anexos del ejercicio económico correspondiente al año 2017.

**MINERDIESEL S.A.**, es una empresa dedicada a la comercialización de productos derivados del petróleo.

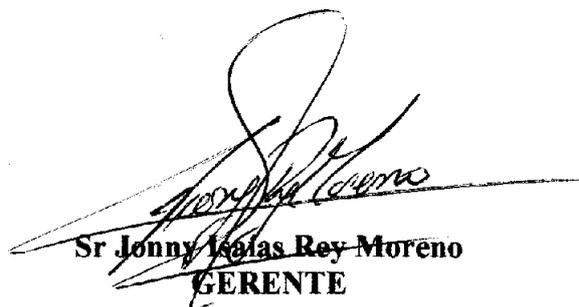
Mi gestión como representante legal se ha dado siempre en base a las leyes, reglamentos, resoluciones, estatutos y demás disposiciones de la junta general de accionistas; en consecuencia las cifras logradas en este ejercicio económico son justamente el resultado de una labor cumplida con mucha responsabilidad.

En el presente ejercicio económico hemos obtenido una utilidad de \$ 21626.20 la misma que se generó por la comercialización de productos derivados del petróleo en el periodo 2017. Se ha cumplido con la aspiración de tener niveles de rentabilidad aceptables para este periodo.

Agradeciendo por la confianza y el apoyo que me han brindado, me suscribo de ustedes.

Machala, 06 de Abril del 2018

Atentamente,



**Sr Jonny Isaias Rey Moreno**  
**GERENTE**