

## **INFORME A LOS ACCIONISTAS**

Guayaquil, Marzo 20 de 2016

Señores  
**ACCIONISTAS DE PRESTACIONES DE SERVICIOS EN INTERNETSERV S. A.**  
Ciudad

De mis consideraciones:

De conformidad con la **LEY DE COMPAÑIAS**, cumplo informar a ustedes la **MEMORIA** correspondientes a mi gestión Administrativa durante el Ejercicio Económico año 2015

Los **ESTADOS FINANCIEROS** del ejercicio Económico 2015 presentan los movimientos contables basados en la Normas y principios Contables, los mismos que han generado su utilidad en el periodo mencionado

Los procedimientos Operativos y de **CONTROL INTERNO** están diseñados de acuerdo a las necesidades de la Empresa y cumplen adecuadamente su objetivo.

Mas detalle de los Resultados de la Gestión Económica en el Ejercicio del 2015 hallaran los Señores **ACCIONISTAS** en los documentos contables pertinentes

Muy cordialmente,

  
Alfonso Carrera  
Gerente General