

INFORME DE GERENTE:

EJERCICIO FISCAL 2.016

PARA: LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL DE LA EMPRESA "HORMIGOTHELOS CONSTRUCTORES CIA. LTDA."

YO, CESAR ALEJANDRO VACA SÁNCHEZ, EN CALIDAD DE GERENTE GENERAL DE LA EMPRESA, ME PERMITO DIRIGIRME A USD. SEÑORES SOCIOS DE LA COMPAÑÍA, PARA INFORMAR SOBRE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS DURANTE EL EJERCICIO FISCAL 2.016.

SEÑORES ACCIONISTAS:

DEBO MANIFESTAR QUE DURANTE EL AÑO 2.016 HEMOS TENIDO ACTIVIDAD ECONOMICA DE INGRESOS POR UN VALOR DE USD. \$460.817.57, CON UN TOTAL DE EGRESOS POR DIFERENTES RAZONES EN UN TOTAL DE USD. \$391.432.40, QUEDANDO UNA UTILIDAD ANUAL DEL EJERCICIO FISCAL 2.016 DE USD. \$69.385.17, TODOS ESTOS MOVIMIENTOS ESTAN DEBIDAMENTE RESPALDADOS CON SU DOCUMENTACION RESPECTIVA MES A MES COMO ESTA RESPALDADO EN LAS DECLARACIONES MENSUALES, PARA LO CUAL ADJUNTO BALANCES Y ANEXOS RESPECTIVOS CUENTA A CUENTA.

ESTE AÑO, EN EL EJERCICIO FISCAL DEL PRESENTE A LO QUE ESTOY DANDO EL PRESENTE INFORME, DEBO MANIFESTAR QUE COMO LA EMPRESA EN NUEVA ESTAMOS INCLUYENDONOS EN EL MERCADO, POCO A POCO . ESPERAMOS QUE EL PROXIMO AÑO SEA MEJOR.

AUGURO EXITOS PARA EL PROXIMO EJERCICIO FISCAL PARA LO CUAL SOLICITO LA COLABORACION DE TODOS UDS.

SIN OTRO PARTICULAR DE SUSCRIBO DE UDS.

ATENTAMENTE,

SR. CESAR ALEJANDRO VACA SANCHEZ
GERENTE GENERAL
HORMIGOTHELOS CIA. LTDA.