

INFORME DE GERENTE:

EJERCICIO FISCAL 2.014

PARA: LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL DE LA EMPRESA "HORMIGOTELHNOS CONSTRUCTORES CIA. LTDA.".

YO, CESAR ALEJANDRO VACA SANCHEZ, EN CALIDAD DE GERENTE GENERAL DE LA EMPRESA, ME PERMITO DIRIGIRME A USD. SEÑORES SOCIOS DE LA COMPAÑÍA, PARA INFORMAR SOBRE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS DURANTE EL EJERCICIO FISCAL 2.014.

SEÑORES ACCIONISTAS:

DEBO MANIFESTAR QUE DURANTE EL AÑO 2.014 HEMOS TENIDO ACTIVIDAD ECONOMICA DE INGRESOS POR UN VALOR DE USD. \$ 91001.42, CON UN TOTAL DE EGRESOS POR DIFERENTES RAZONES EN UN TOTAL DE USD. \$ 80437.31, QUEDANDO UNA RENTABILIDAD ANUAL DEL EJERCICIO FISCAL 2.014 DE USD. \$ 10.564.11, LOS CUALES REPOSAN EN LA CUENTA CAJA, TODOS ESTOS MOVIMIENTOS ESTAN DEBIDAMENTE RESPALDADOS CON SU DOCUMENTACION RESPECTIVA MES A MES COMO ESTA RESPALDADO EN LAS DECLARACIONES MENSUALES, PARA LO CUAL ADJUNTO BALANCES Y ANEXOS RESPECTIVOS CUENTA A CUENTA.

AUGURO EXITOS PARA EL PROXIMO EJERCICIO FISCAL PARA LO CUAL SOLICITO LA COLABORACION DE TODOS UDS.

SIN OTRO PARTICULAR DE SUSCRIBO DE UDS.

ATENTAMENTE,

SR. CESAR ALEJANDRO VACA SANCHEZ
GERENTE GENERAL
HORMIGOTELHNOS CONSTRUCTORES CIA. LTDA.