



**REPUBLICA DEL
SUPERINTENDENCIA DE
COMPAÑÍAS**
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS
O ACCIONISTAS

AÑO

2011

Nº

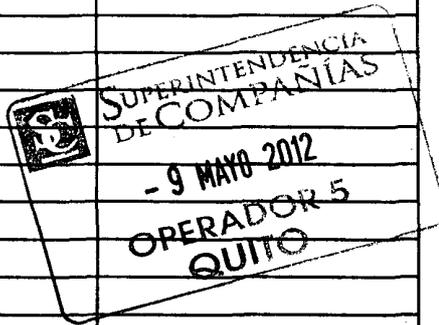
SEC.NEC.164069.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
	1 7 9 2 2 2 9 7 7 4 0 0 1	1 6 4 0 6 9
METROCUMBAYÁ AGENCIA DE VIAJES CIA. LTDA.		
CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
1200	1200	

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1703758605	BURBANO DE LARA CORREA MARIA DEL C.	ECUADOR	468
1704217643	MORABOWEN PALACIOS RUTH	ECUADOR	60
1705143095	MORABOWEN PALACIOS SUSANA	ECUADOR	60
1705448726	MORA PALACIOS MARIA DEL CARMEN	ECUADOR	612
TOTAL			1200



- NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 5	0 9

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
 Nombre: MARIA DEL CARMEN MORA P.
 Identificación: 1 7 0 5 4 4 8 7 2 6