	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**N°** SC.NEC.163297.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
VODACHEM QUIMICOS Y FAMARCEUTICOS CIA. LTDA.	1 7 9 2 2 1 2 6 1 8 0 0 1	1 6 3 2 9 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400.00	0,000.00	1.00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
NP4J2L071	JONG VINCENT ROGIER	HOLANDA	200.00
A00256989	MOHAMED MAHMOUD HAMED	EGIPTO	200.00
		TOTAL	400.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
03 JUN. 2011
OPERADOR 08
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 6	1 1

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: MARCIA ELIZABETH CARRILLO

Identificación: 1 0 0 2 4 0 0 8 7 5