

INFORME DE GERENTE DE DISTRIBUIDORA Y COMERCIALIZADORA DE BIENES & SERVICIOS "MARKNEGOCIOS" S. A POR EL EJERCICIO ECONÓMICO DEL 2019

En mi calidad de gerente de "MARKNEGOCIOS" S.A y para dar cumplimiento con lo estipulado en el reglamento y la Ley de Compañías presento ante ustedes señores accionistas el informe de gerencia que me corresponde por el ejercicio económico 2019.

Del balance económico me permito indicar los rubros más importantes:

Los activos suman \$6911.16

La empresa para el ejercicio 2019 no genero ingresos ni tampoco costos y gastos

Capital:

La cuenta capital se ha mantenido con referencia al año anterior por lo que no ha existido cambio alguno salvo las utilidades acumuladas de años anteriores.

Por lo demás se ha cumplido con las obligaciones administrativas, laborales y legales que competen a la empresa.

Atentamente,



SRA. CHUQUIMARCA GUERRERO JENNY

GERENTE GENERAL

C.I. 1714543467