	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**N°** 162307.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
KINDRED ASOCIADOS OVERSEA S.A.	1 7 9 2 1 9 0 8 5 1 0 0 1	1 6 2 3 0 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
10000	0	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1706880398	LEE WANG LYNN	ECUATORIANA	9700
1708512130	BASTIDAS ALTAMIRANO ANA MARIA	ECUATORIANA	100
1710567569	GUALOTO CHILLAGANO ELIZABETH MARLENE	ECUATORIANA	100
1711746428	ROMERO VEGA GEOVANNY FRANCISCO	ECUATORIANA	100
		TOTAL	10000

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
09 JUN. 2011
OPERADOR 5
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	1 3

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ADRIAN KAO LEE

Identificación: 1 7 0 7 4 5 7 2 3 8