	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.162033.2010.1

A: DATOS GENERALES: *IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA*

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CONSULHES&Q CIA. LTDA.	1 7 9 2 1 8 1 9 4 1 0 0 1	1 6 2 0 3 3

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800,00	0	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1706523352	LEON VEGA CECILIA PATRICIA	ECUATORIANO	392
1708235872	LEON VEGA JORGE LUIS	ECUATORIANO	392
1708588429	RACINES ENRIQUEZ IVAN ALBERTO	ECUATORIANO	16
		TOTAL	800

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
26 MAYO 2011
OPERADOR 15
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 5	2 0

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: JORGE LUIS LEON VEGA

Identificación: 1 7 0 8 2 3 5 8 7 2