# COMPAÑÍA IMMEQ CIA. LTDA.
# INFORME DEL GERENTE
# AÑO 2012

En mi calidad de Gerente de la compañia **IMMEQ CIA. LTDA.**, elevo a conocimiento de la Junta General de Socios el siguiente informe, desarrollado durante el ejercicio económico correspondiente del 01 de enero al 31 de diciembre del 2012

a) Para su conocimiento y aprobación presento los siguientes Estados Financieros: Balance General y Anexos.
b) Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General de Socios.
c) Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.
d) No tengo pendiente contrato alguno con la función pública ni privada.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,

**Milton Rodrigo Romero Vintimilla**