

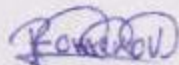
COMPAÑÍA IMMEQ CIA. LTDA.
INFORME DEL GERENTE
AÑO 2011

En mi calidad de Gerente de la compañía **IMMEQ CIA. LTDA.**, elevo a conocimiento de la Junta General de Socios el siguiente informe, desarrollado durante el ejercicio económico correspondiente del 01 de enero al 31 de diciembre del 2011.

- a) Para su conocimiento y aprobación presento los siguientes Estados Financieros: Balance General y Anexos.
- b) Se ha dado cumplimiento a las disposiciones del Directorio y Junta General de Socios.
- c) Se han presentado las declaraciones de Impuesto a la Renta y se ha cumplido con los otros impuestos y obligaciones de ley.
- d) No tengo pendiente contrato alguno con la función pública ni privada.

Sin otro particular de importancia que informar a Ustedes, les expreso mis consideraciones.

Atentamente,



Milton Rodrigo Romero Vintimilla
Gerente.-
C.C. No. 0702398678