| | | | |
|---|---|---|---|
| | **REPUBLICA DEL ECUADOR**<br>**SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | **AÑO** 2010 | **Nº** SC.NEC.160636.2010.1 |

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| NAJOCFASHION CIA. LTDA. | 1 7 9 2 1 6 1 6 3 0 0 0 1 | 1 6 0 6 3 6 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| $400.00 | $200.00 | $1.00 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| *Cédula/RUC/Pasaporte* | *Apellidos y Nombres Completos* | *Nacionalidad* | Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL |
|---|---|---|---|
| 1714932231 | CARDENAS OSORIO LUZ ANDREA | COLOMBIANA | 392 |
| 1714932249 | CARDENAS OSORIO CATALINA | COLOMBIANA | 8 |
| | | TOTAL | 400 |

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| | | |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ANDREA CARDENAS

Identificación: 1 7 1 4 9 3 2 2 3 1

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

08 MAYO 2012

OPERADOR 9

QUITO