



**COMPAÑÍA DE CAMIONETAS DE CARGA  
LIVIANA "LOS ROSALES S.A."**

Teléfono: 0980945462

Email: mirguet19802011@hotmail.es

**INFORME DE GERENTE**

Santo Domingo de los Tsáchilas, a 29 de mayo del 2020

A continuación le presento mi informe del ejercicio económico 2019:

<b>MES</b>	<b>INGRESOS</b>	<b>EGRESOS</b>
ENERO	0.00	179.54
FEBRERO	90.00	64.07
MARZO	480.00	526.51
ABRIL	477.43	417.81
MAYO	860.00	114.30
JUNIO	60.00	256.17
JULIO	30.00	74.95
AGOSTO	360.00	342.94
SEPTIEMBRE	300.00	96.46
OCTUBRE	390.00	718.79
NOVIEMBRE	430.00	537.70
DICIEMBRE	412.57	482.87
<b>TOTAL:</b>	<b>3890.00</b>	<b>3812.11</b>

Los estados financieros mencionados, presentan razonablemente la situación financiera de la **COMPAÑÍA DE CAMIONETAS DE CARGA LIVIANA "LOS ROSALES S.A."** del 01 de enero al 31 de diciembre del 2019.

TOTAL DEL ACTIVO: **6901.97**

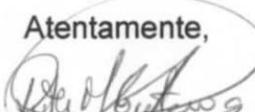
TOTAL DEL PASIVO: **5032.19**

PATRIMONIO **1869.78**

CAPITAL SOCIAL: **800.00**

RESULTADO DEL EJERCICIO ACTUAL: **312.88**

Atentamente,

  
Sra. Rut Montero G..  
**GERENTE GENERAL**  
**1500274772**

