

**COMPAÑÍA DE CAMIONETAS DE CARGA  
LIVIANA "LOS ROSALES S.A."**

Teléfono: 0980945462

Email: mirguet19802011@hotmail.es

**INFORME DE GERENTE**

Santo Domingo de los Tsáchilas, a 18 de abril del 2018

A continuación le presento mi informe del ejercicio económico 2017:

| MES           | INGRESOS       | EGRESOS        |
|---------------|----------------|----------------|
| ENERO         | 360.00         | 248.27         |
| FEBRERO       | 930.00         | 258.66         |
| MARZO         | 460.00         | 809.46         |
| ABRIL         | 390.00         | 654.73         |
| MAYO          | 454.10         | 410.95         |
| JUNIO         | 246.00         | 357.77         |
| JULIO         | 480.00         | 527.80         |
| AGOSTO        | 289.10         | 324.35         |
| SEPTIEMBRE    | 1229.40        | 1269.21        |
| OCTUBRE       | 379.20         | 239.18         |
| NOVIEMBRE     | 749.90         | 989.51         |
| DICIEMBRE     | 1434.80        | 757.83         |
| <b>TOTAL:</b> | <b>7402.50</b> | <b>6847.72</b> |

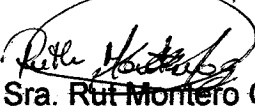
Los estados financieros mencionados, presentan razonablemente la situación financiera de la **COMPAÑÍA DE CAMIONETAS DE CARGA LIVIANA "LOS ROSALES S.A."** al 31 de diciembre del 2017.

TOTAL DEL ACTIVO: 4343.88  
TOTAL DEL PASIVO: 2749.29

PATRIMONIO 1594.59  
CAPITAL SOCIAL: 800.00

RESULTADO DEL EJERCICIO ACTUAL: 573.00

Atentamente,

  
Sra. Rut Montero G..  
**GERENTE GENERAL**  
**1500274772**

