

**INFORME DE LA GERENCIA DE LA  
COMPAÑÍA COMERCIAL INMOBILIARIA SERRANO & SERRANO CIA.LTDA.**

Señores Accionistas,

En mi calidad de Gerente General de Comercial Inmobiliaria Serrano & Serrano Cia Ltda., presento a consideración de ustedes el informe de la administración sobre su gestión y la situación económica y financiera de la compañía, correspondientes al ejercicio económico del 2009

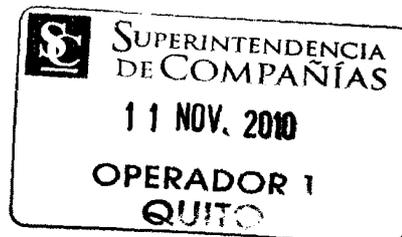
**COMPORTAMIENTO DEL ENTORNO ECONÓMICO.-** En el año 2009, los efectos de una inflación al alza y las nuevas políticas económicas establecidas, han provocado una incertidumbre económica dando como resultado, no haber podido realizar transacciones económicas en la compañía

**PERSPECTIVAS PARA EL 2010...-** La situación económica no variará para el año 2010..., que se verán afectados por la inseguridad, falta de decisiones gubernamentales e inflación, que como siempre nos mantienen con una incertidumbre de lo que pasará en el país.

La empresa continuará manteniendo la expectativa para el año 2010, ya que parece que habrá la posibilidad de empezar a operar en un proyecto energético de energía renovable en calidad de promotor, y así emprender un negocio que podrá poner en actividad permanente a la compañía.

**CUMPLIMIENTO DE LOS OBJETIVOS PREVISTOS PARA EL 2009-** Como compañía nueva, relativamente, hemos tratado de concretar algunos negocios, pero como explique anteriormente la situación económica país - mundial, no nos ha permitido realizar ningún negocio en concreto, pero se ha adelantado ya en varios proyectos. Dentro de los objetivos estaba justamente iniciar relaciones de negocios que espero se concreten en el 2010

**CUMPLIMIENTO DE DISPOSICIONES LEGALES.-** La compañía Comercial Inmobiliaria Serrano & Serrano Cia Ltda. ha cumplido con las normas regidoras de la actividad empresarial como son leyes tributarias, laborales, comerciales, etc.



RECOMENDACIONES PARA EL SIGUIENTE EJERCICIO.- Las perspectivas para el ejercicio 2010, son alentadoras, ya que se ha presentado una oportunidad de ser los promotores de un Proyecto de Energía Renovable que será presentado en el primer trimestre del 2010, esperando que se concrete dicho proyecto, así como otros que han sido adelantados y puedan ejecutarse el año 2010.

Agradezco a los accionistas de la compañía por la confianza depositada en mi persona para el desempeño del cargo de Gerente General y representante legal, durante el presente ejercicio.

Muy atentamente,  
COMERCIAL INMOBILIARIA SERRANO & SERRANO CIA. LTDA

  
Sr. JUAN FERNANDO SERRANO GUARDERAS  
GERENTE GENERAL

