

## INFORME DE EJERCICIO ECONOMICO 2009

A los señores socios:

Señores socios de la compañía **ANDESCHINA S. A.**, pongo a su consideración el informe de actividades desplegadas en mi administración durante el ejercicio económico 2009.

### **I. Cumplimiento de las disposiciones de la Junta General.**

Se ha dado fiel cumplimiento de las disposiciones aprobadas por la Junta General.

### **II. En el ámbito legal.**

En el presente período, la compañía ha mantenido una permanente observancia y cumplimiento de las normas jurídicas Ecuatorianas.

### **III. Situación Financiera**

Durante el ejercicio económico 2009, la Compañía, continuó efectuando actividades relacionadas con su objeto social, y no ha realizado movimientos económicos de consideración.

Atentamente,

  
**Dr. Fabián Andrade Olvera**  
**REPRESENTANTE LEGAL**

