	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC NEC.159216.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
JEANNETH MARTINEZ CIA. LTDA.	1 7 9 2 1 1 6 5 7 0 0 0 1	1 5 9 2 1 6

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1710238666	TENE JARAMILLO DORYS JEANNETH	ECUATORIANA	390
1100013208	TENE JARAMILLO SONIA MARIA	ECUATORIANA	10
		TOTAL	400

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Jeanneth Martinez

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: M A R T I N E Z J.

Identificación: 1 7 1 0 2 3 8 6 6 6

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	2 6

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

27 ABR. 2011

OPERADOR 29

QUITO