

 SUPERINTENDENCIA <small>DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS</small>	RAZÓN SOCIAL	JEANNETH MARTINEZ CIA. LTDA.
	DIRECCIÓN	MAXIMILIANO ONTANEDA Y NICOLAS DE LA PEÑA No. OE1-20 BARRIO: CLEMENTE BALLEN
	EXPEDIENTE	159216
	RUC	1792116570001
	AÑO	2014
	FORMULARIO	SCV.NIF.159216.2014.1

NÓMINA DE ADMINISTRADORES AL AÑO 2014

IDENTIFICACIÓN	NOMBRE	FECHA DE NOMBRAMIENTO	CARGO	TIPO DE REPRESENTACIÓN
1710238666	MARTINEZ TENE DORYS JEANNETH	14/01/13 12:00 AM	GERENTE	RL
1100013208	TENE JARAMILLO SONIA MARIA	11/05/09 12:00 AM	PRESIDENTE	ADMINISTRADOR

EL REPRESENTANTE LEGAL DECLARA SE RESPONSABILIZA POR LA VERACIDAD DE LA INFORMACIÓN PROPORCIONADA EN EL PRESENTE FORMULARIO EN CUMPLIMIENTO A LO DISPUESTO EN EL ART. 20 Y 23 DE LA LEY DE COMPAÑÍAS.

Este documento será válido sólo y únicamente con la certificación y firma del funcionario de la Superintendencia de Compañías, Valores y Seguros autorizado para el efecto.