	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** **2010**	**Nº** **SC.NEC.158951.2010.1**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
BSK MAYORISTA DE TURISMO CIA. LTDA.	1 7 9 2 1 1 0 5 1 3 0 0 1	1 5 8 9 5 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
$ 4000	**0**	**$ 1,00**

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1710523075	**LARREA ARELLANO FERNANDO FABIAN**	**ECUATORIANO**	**$ 2150**
1707834824	**ESTRELLA GARCES RAFAEL ALEJANDRO**	**ECUATORIANO**	**$ 1850**
		TOTAL	**$ 4000**

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	2 8

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **YURY ALBERTO ROSERO PALACIOS**

Identificación: **1 7 0 9 7 0 0 8 0 9**

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
28 ABR. 2011
OPERADOR 17
QUITO