	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS *FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS*	AÑO 2010	N° SC.NEC.158908.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
MANTILLA & ORTEGA ASOCIADOS CIA. LTDA.	1 7 9 2 1 0 8 7 0 5 0 0 1	1 5 8 9 0 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400	0	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1703711794	MANTILLA JARAMILLO MONICA SOLEDAD	ECUATORIANA	398
1701577643	JARAMILLO FLORES LILA MERCEDES	ECUATORIANA	2
		TOTAL	400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
28 ABR. 2011
OPERADOR 16
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	1 1	0 4	2 9

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: SOLEDAD MANTILLA J.

Identificación: CI. 1703711794