



**SUPERINTENDENCIA
DE COMPAÑÍAS**

INFORMACIÓN DEL AÑO

2011

FORMULARIO No.

SC.NEC.158747.2011.1

FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL		RUC										EXPEDIENTE				
		1 7 9 2 1 0 3 7 7 0 0 0 1										1 5 8 7 4 7				
MEGAHOTELES CIA. LTDA.																
PROVINCIA: PICHINCHA	CANTÓN: QUITO		CIUDAD: QUITO	PARROQUIA: BENALCAZAR		BARRIO: EL BATAN										
CALLE: AV. DE LOS SHYRIS				NUMERO: 1154		PISO/OFCINA: P-7										
INTERSECCIÓN: PORTUGAL				TELÉFONO 1:		0 2 2 2 4 1 4 7 6										
				TELÉFONO 2:		0 2 2 2 4 4 8 8 8										
TAMAYO CHARPANTIER				CELULAR:		0 8 3 5 0 3 6 4 5 RL.										
REFERENCIA: JUNTO SEDE ALIANZA PAIS				CORREO ELECTRÓNICO: contabilidad_mega_hoteles@hotmail.com												

- NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones.
2.- Se deberá imprimir tres ejemplares del presente formulario.

DECLARACION: El administrador de la compañía declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en el "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Fecha de presentación física

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Señora Liz Perez Molina
No. de Documento de Identificación : 1 7 1 2 2 9 1 4 4 0

