	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2011	**N°**

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
LINEA ARTESANAL ARTELINEA CIA. LTDA.	1 7 9 2 1 0 2 2 8 6 0 0 1	1 5 8 6 4 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400	400	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1706597018	CORONEL URBINA MARIA PAMELA	ECUATORIANO	396
1706875281	CORONEL URBINA DIEGO	ECUATORIANO	4
		TOTAL	400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
10 MAYO 2012
OPERADOR 1
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Pamela C. de Schaetzl

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: PAMELA CORONEL URBINA

Identificación: 1 7 0 6 5 9 7 0 1 8

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 5	0 6