	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	N° SCNEC158641201 01

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
LINEA ARTESANAL ARTELINEA CIA.LTDA.	1792102286001	158641

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400	400	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1706597018	CORONEL URBINA MARIA PAMELA	ECUATORIANA	398
1706875281	CORONEL URBINA DIEGO	ECUATORIANA	2
		TOTAL	400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
09 MAYO 2011
OPERADOR 6
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

Pamela C. de Schaalh

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Pamela Coronel Urbina

Identificación: 1 7 0 6 5 9 7 0 1 8

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	1 1	0 4	2 8