



REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE
COMPAÑÍAS
FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

AÑO

2010

Nº

SC.NEC.158483.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL		RUC												EXPEDIENTE											
		1 7 9 2 0 9 8 9 5 5 0 0 1												1 5 8 4 8 3											
Maleteria Chimborazo Malechim Cía. Ltda.																									
PROVINCIA:	CANTÓN:	CIUDAD:										PARROQUIA:													
PICHINCHA	QUITO	QUITO										COTOCOLLAO													
CALLE:										NUMERO:					PISO/OFICINA										
AV. MARISCAL SUCRE										S/N															
INTERSECCIÓN:										TELÉFONO 1		2		5		5		0		5		6		7	
JHON F. KENNEDY										TELÉFONO 2		2		5		5		3		0		2		2	
										FAX		2		5		5		0		5		6		7	
EDIFICIO o C. COMERCIAL:										CORREO ELECTRÓNICO:															
CENTRO COMERCIAL EL CONDADO										fvinueza@almacenes-chimborazo.com															
ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL:												COD. ACT. (CHU 4)													
COMPRA, VETA, IMPORTACION, FABRICACION, COMERCIALIZACION DE MALETAS												G4641.32													

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACION: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 5	1 1

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre:

Ing. Erick Paúl Brito Muñoz

Identificación:

1 7 0 7 0 9

