



**REPUBLICA DEL ECUADOR**  
**SUPERINTENDENCIA DE**  
**COMPAÑÍAS**  
 FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

AÑO

2009

Nº

SC.NEC.158483.2009.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL		RUC										EXPEDIENTE				
		1 7 9 2 0 9 8 9 5 5 0 0 1										1 1 5 8 4 8 3				
Maletaria Chimborazo Malechim Cía. Ltda.																
PROVINCIA: PICHINCHA	CANTÓN: QUITO	CIUDAD: QUITO					PARROQUIA: COTOCOLLAO									
CALLE: AV. MARISCAL SUCRE					NUMERO: S/N					PISO/OFCINA 22						
INTERSECCIÓN: JHON F. KENNEDY					TELÉFONO 1					2 5 5 0 5 6 7						
					TELÉFONO 2					2 5 5 3 0 2 2						
					FAX					2 5 5 0 5 6 7						
EDIFICIO o C. COMERCIAL: CENTRO COMERCIAL EL CONDADO					CORREO ELECTRÓNICO: fvinueza@almacenes-chimborazo.com											
ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: COMPRA, VETA, IMPORTACION, FABRICACION, COMERCIALIZACION DE MALETAS					COD. ACT. (CIU 4) G4641.32											

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones  
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACION:** El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 5	1 0

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Ing. Erick Paúl Brito Muñoz

Identificación: 1 7 0 7 0 0 2 1 7 4

