	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2011	Nº SC.NEC.158328.2011.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
PROVEEDORES Y SUMINISTROS ELECTRICOS PROSUMTEL CIA LTDA	1 7 9 2 0 9 5 1 5 2 0 0 1	1 5 8 3 2 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
2600	400	1 dólar / cada acción

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
800635443	FARFAN MENENDEZ IBONNY CERELA	EUAATORIANA	650
1704149739	TORRES VISCAINO BEATRIZ MERCEDES	EUAATORIANA	650
400424198	GONZALEZ TORO MARCELA EUGENIA	EUAATORIANA	650
1706682471	MOYA VELOZ GALO WASHINGTON	EUAATORIANA	650
		TOTAL	2.600,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
14 MAYO 2012
OPERADOR 7
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2012	05	14

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: IBONNY FARFAN M

Identificación: 0 8 0 0 6 3 4 4 3