	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** QUITO	**Nº** SC.NEC.157806.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
MENESTRAS DEL NEGRO S.A.	1 7 9 2 0 8 2 2 2 6 0 0 1	1 5 7 8 0 6

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
419764	0	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1791857380001	CAMLIZA CIA. LTDA.	ECUADOR	61.885,00
1791808908001	CAMPALI S.C.C.	ECUADOR	36.031,00
1712194024	CAMPAÑA CHUM JUAN PABLO	ECUADOR	198.913,00
0992218932001	INFRUCEL S.A.	ECUADOR	122.935,00
		TOTAL	419,764

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
10 MAYO 2011
OPERADOR 08
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: JUAN PABLO CAMPAÑA CHUM
Identificación 1 7 1 2 1 9 4 0 2 4