



Calle Femenina 943-121 e Isla Tortuga
tel: 2921 119 / 2922 100
duail.vertica.lifecare@un.sanet.net

INFORME COMISARIO BALANCES DEL EJERCICIO ECONOMICO 2016

Luego de haber revisado y analizado los Estados Financieros cortados al 31 de Diciembre de 2016 de LIFE CARE REPRESENTACIONES CIA. LTDA., Se puede apreciar que la Planta de Agua Purificada está desarrollándose de manera creciente pero queda por hacer una mayor difusión del producto al menos en este sector para poder alcanzar las metas planteadas.

Atentamente,

Aura Alexandra Márquez Sánchez
Comisaria

