	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.157229.2011

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
AVALINCO CIA LTDA	1 7 9 2 0 7 0 8 0 5 0 0 1	1 5 7 2 2 9

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
600,00		1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1704916319	CORONEL SANCHEZ RAÚL ALBERTO	ECUATORIANA	200,00
1706676168	GUARDERAS ROJAS FRANCISCO JAVIER	ECUATORIANA	200,00
1705108239	SALAZAR BORJA PABLO ERNESTO	ECUATORIANA	200,00
		TOTAL	600,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
13 ABR. 2011
OPERADOR 12
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 4	1 1

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ARQ. RAÚL CORONEL

Identificación: 1 7 0 4 9 1 6 3 1 9