



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                                   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | SERMATEXTEL SERVICIOS Y MAQUINARIA TEXTIL CIA. LTDA.              |
| DIRECCIÓN    | ALFREDO GANGOTENA Y CHARLES DARWIN No. E 7-117 BARRIO: LA ARMENIA |
| EXPEDIENTE   | 156981                                                            |
| RUC          | 1792066182001                                                     |
| AÑO          | 2016                                                              |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.156981.2016.1                                            |

**NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2016**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                        | NACIONALIDAD | VALOR    |
|----------------|-------------------------------|--------------|----------|
| 1715988414     | REYES MERINO ANA CRISTINA     | ECUADOR      | 60.0000  |
| 1711915981     | REYES MERINO PABLO ANDRES     | ECUADOR      | 280.0000 |
| 1718076688     | SANCHEZ HERRERA MARIA EUGENIA | ECUADOR      | 60.0000  |