

COMPAÑÍA DE TRANSPORTES "SULTANA DEL BOMBOLI S.A"
INFORME DE GERENTE CORRESPONDIENTE AL PERIODO FISCAL
ENERO A DICIEMBRE DEL 2019

Santo Domingo 30 de mayo del 2020
Señores de la Junta General de Accionistas
De mi consideración

Es grato para mi dirigirme ante ustedes compañeros para dar a conocer sobre el trabajo que se ha venido haciendo para el buen desempeño de mi labor hacia la compañía como representante legal.

1. **Aspecto Administrativos:** En este aspecto, debo manifestar que, la compañía durante el año fiscal 2019 ha desarrollado las siguientes actividades:

- a) Se ha realizado transferencia de acciones
- b) Se ha habilitado y deshabilitado unidades vehiculares
- c) Se ha cumplido con el pago de las respectivas contribuciones e impuestos que la ley determina.

2. **Aspecto Económico:** Con respecto al movimiento económico compañeros accionistas, la compañía durante este año, ha recaudado el valor de \$ 11758.51 dólares y se ha gastado un valor de \$ 9309.74, quedando una utilidad de \$ 2448.77.

Tomando en cuenta que existe utilidad debido a los traspasos que se realizó en el año.

Compañeros, es todo lo que puede informar en honor a la verdad, expresándoles una vez más mis sinceros agradecimientos por la confianza depositada en mi persona.



Sr. Celso Gustavo Díaz C.
Gerente General