

**INFORME ANUAL DE LA ADMINISTRACIÓN DE
ANDEANCONSULTING CIA. LTDA. A LOS SOCIOS DE
LA COMPAÑIA**

Señores Socios:

En mi calidad de Gerente de la compañía, me permito presentar a ustedes el informe correspondiente al balance económico y a la cuenta de pérdidas y ganancias del año 2006.

En el año que acaba de culminar ha existido un movimiento muy escaso en el ámbito económico, y ninguno en lo administrativo y legal; circunstancia que se refleja en el Balance General y Estado de Pérdidas y Ganancias que se pondrá a consideración de los socios en la siguiente Junta General Universal y Ordinaria.

Con lo expuesto anteriormente y tomando en cuenta que el año 2003 no registró utilidades ni pérdidas, sugiero a los socios que planteen nuevas alternativas y estrategias con el fin de lograr resultados positivos tanto en lo administrativo, en lo económico así como en lo legal, para este nuevo año.

Atentamente,


Nicolás Solines Moreno
Gerente

