

**INFORME ANUAL DE LA ADMINISTRACIÓN DE ANDEANCONSULTING CIA.
LTDA. A LOS SOCIOS DE LA COMPAÑÍA**

Señores Socios:

En mi calidad de Gerente de la compañía, me permito presentar a ustedes el informe correspondiente al Balance económico y a la cuenta de pérdidas y ganancias correspondiente al año 2007.

En el año que acaba de culminar ha existido un movimiento muy escaso en el ámbito económico y ninguno en el ámbito administrativo y legal, lo cual se refleja en el Balance General y Estado de Pérdidas y Ganancias que se pondrá a consideración de ustedes en la siguiente Junta General Universal y Ordinaria.

Con lo expuesto anteriormente y tomando en cuenta que el año 2007 la compañía no registró utilidades ni pérdidas, sugiero a los socios que planteen nuevas alternativas y estrategias con el fin de lograr resultados positivos tanto en lo administrativo, como en lo económico.

Atentamente,


Nicolás Solines Moreno
GERENTE

