

**INFORME DE GERENTE GENERAL AÑO 2011 A LOS
SEÑORES SOCIOS VOLQUETES Y TRANSPORTE PESADO S.A
VYTPI**

Estimados Accionistas:

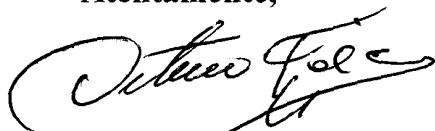
En mi calidad de gerente de la Empresa y dando cumplimiento a lo preceptuado, someto a vuestra consideración para su correspondiente aprobación el Informe de Gerente sobre el Resultado Económico del ejercicio 2011.

Como es de conocimiento de todos, la compañía en este año ha tenido un buen crecimiento económico ya que en los resultados se refleja una utilidad de neta, es decir después del calculo de impuesto a la renta y de Reserva Legal de \$. 2003.63, podemos decir que las políticas que se establecieron el año anterior fueron bien aplicadas y estamos creciendo en el mercado nacional.

Por otra parte, se ha dado fiel cumplimiento a las disposiciones de la Junta General.

Quedo a la disposición de los socios para satisfacer cualquier inquietud.

Atentamente,



**Sr. Fabián Arturo Páez
GERENTE GENERAL**

