	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.156089.2010 47741

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ZONTTI CHOCOLATES Y VINOS CIA. LTDA.	1 7 9 2 0 4 3 0 9 3 0 0 1	1 5 6 0 8 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400,00		1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1710260694	LOPEZ MUÑOZ PAMELA ALEXANDRA	ECUATORIANA	360,00
1710260702	LOPEZ MUÑOZ PAULA EMMANUELA	ECUATORIANA	40,00
		TOTAL	400,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
11	05	19

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: LOPEZ MUÑOZ PAMELA ALEXANDRA

Identificación: 1 7 1 0 2 6 0 6 9 4

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
19 MAYO 2011
OPERADOR 13
QUITO