	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC-NEC-15889-2010-1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CORPSEG CIA LTDA.	1 7 9 2 0 4 0 5 2 3 0 0 1	1 5 5 8 9 7

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
10000,00	10000,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1703925188	REYES TORRES JOSE ALBERTO	Ecuatoriano	9760
1712088648	REYES SANCHEZ PAOLA ALEXANDRA	Ecuatoriana	120
0104716840	REYES SANCHEZ CARLOS ANDRES	Ecuatoriano	120
		TOTAL	10000

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
11	04	25

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: José Alberto Reyes Torres

Identificación: 1 7 0 3 9 2 5 1 8 8

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

25 ABR. 2011

OPERADOR 4

QUITO