REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
FORMULARIO SC — **FORMULARIO UNICO DE ACTUALIZACION**

AÑO 2007 **No.** 400003912

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACION Y LOCALIZACION DE LA EMPRESA

01 RAZON O DENOMINACION SOCIAL: CENTRO DE NEGOCIOS AGROLECHERO NAGROLEC CIA. LTDA.	02 RUC: 1792037018001	03 EXPEDIENTE: 155808	
04 PROVINCIA: PICHINCHA	05 CANTON: QUITO	06 CIUDAD: QUITO	07 PARROQUIA: EL BATAN
08 CALLE: BELGICA	09 NUMERO: 392	10 TELEFONO: 022250648 / FAX:	
11 INTERSECCION: AV. LOS SHYRIS	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: IUSEMON PARK	13 PISO,DEPTO,OFICINA: 10 Dep 10A	
14 ACTIVIDAD ECONOMICA PRINCIPAL: ACTIVIDADES DE COMERCIALIZACION DE PRODUCTOS AGRICOLAS	15 COD. ACTIV.	16 EMAIL: jaime.luna@centrosgrolechero.com	
17 REPRESENTANTE LEGAL: JAIME LUNA MEDINA	18 CEDULA: 1113884711	19 CARGO: GERENTE	
20 PERSONAL OCUPADO: DIRECCION / ADMINISTRACION / PRODUCCION / OTROS		21 AUDITOR EXTERNO	R.N.A.E.

B.- NOMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CEDULA, RUC, O PASAPORTE	COD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
ISABELLA FERNANDEZ CRUZ	COLOMBIANA	20324019	50%	500,00
HALAN RINCON	COLOMBIANA	79457178	25%	250,00
WILLIAM SANTANA	COLOMBIANA	79691222	25%	250,00
			TOTAL	1.000,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera — 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACION	AÑO	MES	DIA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

IMPRESO POR OFFSETEC S.A. R.U.C. 1790149749001 RESOLUCION 9170104DGER-0177-A 29-03-04.