	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS *FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS*	AÑO 2010	Nº SC.NEC.155808.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CENTRO DE NEGOCIOS AGROLECHERO NAGROLEC CIA. LTDA	1 7 9 2 0 3 7 0 1 8 0 0 1	1 5 5 8 0 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
1.000,00	1.000,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	*Apellidos y Nombres Completos*	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
20324019	FERNANDEZ CRUZ ISABELLA	COLOMBIANA	500,00
79457178	HALAN RINCON	COLOMBIANO	250,00
79691222	SANTANA WILLIAN	COLOMBIANO	250,00
		TOTAL	1000,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
08 ABR. 2011
OPERADOR 16
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	04	08

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: LUNA MEDINA JAIME NELSON
Identificación: P. 1 1 3 8 8 4 7 1