

INFORME DE GERENCIA DEL EJERCICIO FISCAL 2019

Quito D.M., 02 de enero de 2020

ACCIONISTAS
NETCATEL COMUNICACIONES Y ENERGÍA CÍA. LTDA.
Presente.-

De mis consideraciones

Cumpliendo con el cargo encomendado pongo en su conocimiento el Informe de Gerente correspondiente al ejercicio fiscal del año 2019.

Los estados financieros del año 2019 han sido entregados a los socios en copias para que los interesados estén informados y puedan evaluar la situación económica de la empresa.

En el año 2019 se han realizado gastos relativos a pago de sueldos y otros compromisos como pago de obligaciones al Municipio por concepto de patente.

No se han obtenido ingresos por ventas por lo que se recomienda la disolución de la compañía.

Atentamente,

FRANKLIN FLORES
0201490240
GERENTE GENERAL
NETCATEL CÍA. LTDA.