	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.155582.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
TOTALCONYSE CIA. LTDA.	1 7 9 2 0 3 3 4 4 6 0 0 1	1 5 5 5 8 2

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
600	600	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1714109822	BEDOYA ANDRADE MARTHA ISABEL	ECUATORIANA	6
1710348093	BEDOYA ANDRADE MONICA DEL CARMEN	ECUATORIANA	294
1706384268	TORRES MENA EDISON ALFONSO	ECUATORIANA	294
1707717557	TORRES MENA ROMEL ENRIQUE	ECUATORIANA	6
		TOTAL	600

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	1 2	2 8

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: E D I S O N T O R R ES

Identificación: 1 7 0 6 3 8 4 2 6 8

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
24 ENE. 2012
OPERADOR 2
QUITO