	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC,NEC,155474,2010,1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ASESORIA Y MERCADENO EN TECNICAS DE LABORATORIO AMTECLAB CIA. LTDA.	1 7 9 2 0 3 0 2 4 2 0 0 1	1 5 5 4 7 4

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		1 USD

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
51912444	ARANGO OLAYA ANA MARIA	COLOMBIANA	160
0918613456	CHAVES PALACIOS SANDRA YULIETH	COLOMBIANA	80
13476771	MEJIA ESLAVA SERVIO ANTONIO	COLOMBIANA	160
		TOTAL	400

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
10 JUN. 2011
OPERADOR 20
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **SANDRA Y. CHAVES PALACIOS**

Identificación: 0 9 1 8 6 1 3 4 5 6

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	1 0	0 6	0 9