



**REPÚBLICA DEL ECUADOR  
SUPERINTENDENCIA DE  
COMPAÑÍAS**  
FORMULARIO DE ACTUALIZACIÓN DE DATOS

AÑO

2011

Nº

SC.NEC.155410.2011.1

## A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL		RUC	EXPEDIENTE												
		1 7 9 2 0 2 8 5 0 7 0 0 1 1 5 5 4 1 0													
MERCADEO PARA CIUDADES CITYMARKET S.A.															
PROVINCIA: PICHINCHA	CANTÓN: QUITO	CIUDAD: QUITO	PARROQUIA: IÑAQUITO												
CALLE: INGLATERRA				NUMERO:	E 3 121		PISO/OFICINA		PB						
INTERSECCIÓN: AV REPUBLICA				TELÉFONO 1	0	2	2	4	3	7	7	2	2		
				TELÉFONO 2											
				FAX	0	2	2	4	3	7	7	2	2		
EDIFICIO o C. COMERCIAL: ROYALTY STUDIOS				CORREO ELECTRÓNICO: <a href="mailto:marthace25@hotmail.com">marthace25@hotmail.com</a>											
ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: ESTUDIOS, PROMOCIONES Y CAMPAÑAS DE MERCADEO								COD. ACT. (CIIU 4)							
								M7320.01							

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones  
 2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACION: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 2	0 3	2 6

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

MARTHA C JARAMILLO Z

Nombre:

1 7 2 6 9 9 5 5 2 3

Identificación:

