	REPUBLICA DEL ECUADOR *SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS* FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº 154990. 2010.1

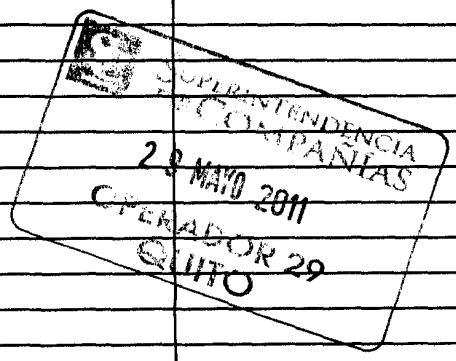
A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ADVANCETALENT CIA. LTDA.	1792020964001	154990

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
900	900	U$ 1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
171113788-3	CABEZA-VANEGAS LEON LUCERO PATRICIA	COLOMBIANA	884,00
171515874-5	CABEZA-VANEGAS LEON MIRTHA JOSEFINA	COLOMBIANA	8,00
170861339-1	BELTRAN NARANJO ALICIA XIMENA	ECUATORIANO	8,00
		TOTAL	900,00



NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: DRA. LUCERO CABEZA-VANEGAS L.

Identificación: 171113788-3

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA