

**INFORME QUE PRESENTA EL GERENTE GENERAL DE LA COMPAÑÍA
COMERCIAL TURBOENGINE CIA.LTDA. A LA JUNTA GENERAL DE SOCIOS
POR EL EJERCICIO ECONÓMICO DEL AÑO 2011**

Dando cumplimiento a lo dispuesto en la ley, el estatuto de la compañía y demás reglamentos aplicables, presento a ustedes, señores socios, mi informe anual sobre el desenvolvimiento de la compañía dentro del ejercicio económico correspondiente al año 2011.

Para éste ejercicio, hemos obtenido un valor total en ingresos de US\$827.964,49 que responde a las ventas de repuestos y servicios de mantenimiento y reparación permanentes con nuestros clientes; así también otros ingresos no operacionales por \$4.079,89

Los costos totales por un valor de \$372.810,41 respecto a la venta de repuestos y partes; los gastos totales en cambio por \$346.252,01 en cuanto a los esfuerzos en mano de obra, gasto administrativo y comercial.

En lo referente a la utilidad neta generada en el presente ejercicio económico, por US\$59.968,38 se debe a que el contrato particular de un cliente, en este año se factura por 12 meses completos, además de que en general las ventas se incrementaron den un 83,4 % que obedece también a un importante volumen transaccional en nuestros clientes, acompañado a todo esto se ha logrado controlar particularmente los costos.

Para el presente año la gestión comercial de la empresa a generado su plan de trabajo, con nuevas estrategias y programas de ventas, lo que nos permitirá atender mejor a nuestros clientes y proyectos, el resultado se traducirá en mejores ingresos para la compañía.

Finalmente, me es grato suscribir el presente informe no sin antes agradecer a la Junta General de Socios reunida aquí, por acoger mi criterio, respaldar mi administración dentro de mi cargo; y, confiar en las propuestas que he presentado las mismas que tienen como finalidad el engrandecimiento de la compañía.

Atentamente,

D. Villagomez
DANIELA VILLAGOMEZ BONILLA
GERENTE GENERAL
C.C. 0201409851

