

Quito, 24 de Marzo del 2012

Señores:

ACCIONISTAS

Salgados Montenegro Spa y Medicina S.A. "PARKE SALUD"

Ciudad.-

De mis consideraciones:

Por medio de la presente y para dar cumplimiento a la Resolución de la Superintendencia de Compañías y de acuerdo con todas las disposiciones legales y estatutarias me permito presentar a ustedes el informe correspondiente al año 2011 de **SPA Y MEDICINA S.A.**

En lo que corresponde al ejercicio económico del año 2011, se ha dado cumplimiento a las disposiciones acordadas por la Junta General.

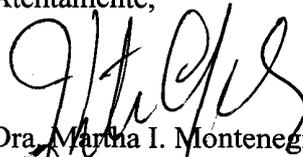
En lo referente a la situación financiera de **SPA Y MEDICINA S.A.** al cierre del ejercicio, debo señalar que la contabilidad se encuentra al día, y adjunto al presente informe para el apropiado análisis los Estados Financieros: Balance General y Estado de Resultados, cortados al 31 de Diciembre del 2011, así como el Informe de Comisario.

Cabe señalar que la pérdida que se presenta en los Estados Financieros corresponde a que la empresa a partir del mes de 2do trimestre del año, no ha tenido actividad empresarial, ha sido muy crítica debido a la falta de ingresos.

A la vez me permito comunicar que debido a las pérdidas presentadas en este año y de los años anteriores, se tomarán medidas de inmediato de acuerdo a las disposiciones de la Junta General de Accionistas.

Dejo constancia de la buena colaboración de los ejecutivos y el personal para la empresa.

Atentamente,


Dra. Martha I. Montenegro González
GERENTE GENERAL
SPA Y MEDICINA S.A. "PARKE SALUD"

