| | REPUBLICA DEL ECUADOR<br>SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS<br>FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS | AÑO 2011 | Nº SC.NEC.154401.2011.1 |
|---|---|---|---|

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

| RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL | RUC | EXPEDIENTE |
|---|---|---|
| JARDINES DEL CHAMIZAL JARDICHAMI CIA LTDA | 1 7 9 2 0 0 9 3 4 0 0 0 1 | 1 5 4 4 0 1 |

| CAPITAL SUSCRITO | CAPITAL AUTORIZADO | VALOR POR ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD) |
|---|---|---|
| 1000 | | 1 |

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

| Cédula/RUC/Pasaporte | Apellidos y Nombres Completos | Nacionalidad | Acciones o Aportaciones TOTAL | VALOR |
|---|---|---|---|---|
| 1703093144 | SOLINES CORONEL JAIME PATRICIO | ECUATORIANA | 480.00 | |
| 1707367155 | SOLINES ALENCASTRO MARIA GABRIELA | ECUATORIANA | 520.00 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | TOTAL | 1,000.00 | |

**NOTA:** 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

**DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

FECHA DE PRESENTACION:

| AÑO | MES | DÍA |
|---|---|---|
| 1 2 | 0 4 | 2 5 |

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Diego Ramirez

Identificación: 1 7 0 6 4 6 7 4 8 5

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS

27 ABR. 2012

OPERADOR 9

QUITO