	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.154401.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
JARDINES DEL CHAMIZAL JARDICHAMI CIA LTDA	1 7 9 2 0 0 9 3 4 0 0 0 1	1 5 4 4 0 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	VALOR POR ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
1000		1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1703093144	SOLINES CORONEL JAIME PATRICIO	ECUATORIANA	480.00
1707367155	SOLINES ALENCASTRO MARIA GABRIELA	ECUATORIANA	520.00
		TOTAL	1,000.00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 5	0 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Diego Ramirez

Identificació 1 7 0 6 4 6 7 4 8 5

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

04 MAYO 2011

OPERADOR 21

QUITO