

**Nº 500096.802**

## FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1/: Codificación de la Inversión Extranjera      1: Inversión Extranjera Directa    2: Inversión Subregional    3: Inversión Nautra    4: Inversión de extranjera calificada como Nacional

|       |        |
|-------|--------|
| TOTAL | 500,00 |
|-------|--------|

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARA CON ENMENDADURAS O TACHONES

**FECHA DE PRESENTACIÓN**

**ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**  
**POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02**

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL